



ROHRBAHN-ELEVATOR

zum Transport zwischen Hoch- und Niederbahn, Förderhöhe ca. 1 m, zulässige Gesamtbelastung 400 kg, bestehend aus selbsttragendem Führungsrahmen mit eingebauten Kettenrädern, Spannvorrichtung und Stahlbolzen-Laschenkette mit Hammermitnehmern oder klappbaren Mitnehmern, Antrieb über Getriebe-Bremsmotor 1,5 kW

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: RB_ELV

Stahlteile verzinkt, ohne Schaltkasten

FRIEDRICH SAILER GMBH