



KONFISKAT- UND ABFALLKÜHLER 120 LITER TONNE

steckerfertige Ausführung mit Umluftkühlsystem, Innen- und Außenverkleidung aus Edelstahl, Scharniere und Griffe aus Edelstahl, mit oberem Klappdeckel zum Befüllen und Tür zum Entnehmen der Tonne, Türen mit Griffleiste und Schloss, innenliegende Einfahrhilfe, verdampferfreier Innenraum ohne elektrische Bauteile, eingeschäumtes Verdampfersystem in Rückwand, Maschinenfach rechts, Korpus mit 60 mm PU-Isolierung FCKW-frei, Türen und Klappen mit 40 mm PU-Isolierung FCKW-frei, isolierter Boden, steckerfertiges Kälteaggregat mit digitalem Thermostat, Umgebungstemperatur max. +43°C, Temperaturbereich +2/+10°C, Kältemittel R290, Stromspannung 230 V 50 Hz, digitaler Regler, mit automatischer Umluftabtauung und elektrischer Tauwasserverdunstung, Magnetdichtungen gesteckt, inkl. integrierter Winterregelung, Lieferung komplett montiert, bei Außenaufstellung empfehlen wir ein Wetterschutzdach (bauseits)

PRODUKTDATENSHEET

Artikelnummer: **KOK120_1**

Außenmaße (B x T x H): 1080 x 900 x 1253 mm, Innenmaße (B x T x H): 620 x 785 x 1092 mm, für 1 Tonne á 120 Liter, Kälteleistung 378 W bei -10°C VT, Anschlusswert 190 W / 230 Volt, Energieverbrauch 3,00 kWh / 24 h, netto Gewicht 110 kg

Artikelnummer: **KOK120_2**

Außenmaße (B x T x H): 1700 x 900 x 1253 mm, Innenmaße (B x T x H): 1320 x 785 x 1092 mm, für 2 Tonnen á 120 Liter, Kälteleistung 378 W bei -10°C VT, Anschlusswert 215 W / 230 V, Energieverbrauch 3,30 kWh / 24 h, netto Gewicht 165 kg

Artikelnummer: **KOK120_3**

Außenmaße (B x T x H): 2400 x 900 x 1253 mm, Innenmaße (B x T x H): 2020 x 785 x 1092 mm, für 3 Tonnen á 120 Liter, Kälteleistung 696 W bei -10°C VT, Anschlusswert 265 W / 230 V, Energieverbrauch 4,50 kWh / 24 h, netto Gewicht 220 kg

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0