SAILER









SAILER WILDMEISTER

Die kompakte Wildkammer mit Wildkühl- und Zerwirkraum bietet eine Vielzahl besonderer Eigenschaften:

* absolut werthaltig und stabil
* geprüfte Statik und Standsicherheit
* hygienegerecht und leicht zu reinigen
* komplett Gesetz- und Regelkonform
* garantiert Lebensmitteltauglich
* für Jäger optimierte Einrichtung

Raumaufteilung innen getrennt in Zerwirkraum und Kühlraum.
Kühlraum mit leistungsstarkem flächenbündig integriertem und speziell für die Wildbretkühlung optimiertem Kälteaggregat (1,1 kW, ausgelegt für bis zu 350 kg Wildbret), inkl. Fernbedienung für Kühlaggregat im Zerwirkraum.
Innen Isolierpaneele (Stärke 80 mm) mit glatten Oberflächen ohne Sicken und hygienekonform versiegelte Innenfugen.
Kühlraumtür mit Isolierstärke 80 mm, besonders glatter hygienischer Oberfläche, Blattkante als Griffkante und integriertem Rohrbahnaufsatz.
Außentür (Isolierstärke 65 mm) mit Dichtung und vierseitigem Türanschlag und PZ-Zylinder sowie integriertem Rohrbahnaufsatz.
Äußerst massive Tragstruktur mit einem Tragrahmen aus feuerverzinkten Stahlprofilen mit seitlichen Aufnahmetaschen für das Anheben mittels Gabelstapler oder anderen Hubgeräten sowie Kranösen für die Positionierung mittels Mobilkran.
Begehbare Dachkonstruktion aus verzinktem und beschichtetem Trapezblech mit Neigung nach hinten sowie Dachrinne und Fallstutzen aus Edelstahl.
Vordach mit 1 m Ausladung und leistungsstarker LED-Beleuchtung sowie Synchronwindenanlage (2 x 125 kg) mit Einweisblech und Breitscheid.
Fassadenverkleidung aus speziellem UV- und wetterbeständigem Hochdruckschichtstoff in Holz-Optik.
Zerwirkraum hat Fenster mit Isolierglasausführung, Drehkippbeschlag und Insektenschutzgitter sowie feuchtigkeitsgesteuerter Lüftungsanlage mit selbstschließender Zuluftöffnung inkl. Insektenschutzgitter und Insektenvernichter mit Stromgitter.
Rohrbahnanlage in Metzgerqualität aus starkwandigen, feuerverzinkten Stahlrohren und -profilen im Zerwirk- und Kühlraum, ausgelegt für Lasten bis 350 kg/lfm und Einzellasten bis 250 kg/Stück, im Zerwirkraum mit Hakenschutz sowie zwei Stoppern zum Spreizen.
Komplett dicht lasergeschweißter Fußboden aus Edelstahl 1.4301 / AISI 304 mit Rutschhemmklasse R13, umlaufend 40 mm hochgezogen, mit dicht eingeschweißter Entwässerungsrinne aus Edelstahl inkl. integriertem Bodenablauf, leicht abnehmbarer Gitterrostabdeckung sowie entnehmbarem Sieb und Geruchsverschluss.

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0







Komplett verdeckte Elektroinstallation und Medienführung ohne Kabelkanäle mit feuchtigkeitsgeschützter Unterverteilung mit Sicherungsautomaten und FI sowie feuchtigkeitsgeschützten und reinigungsfreundlichen Steckdosen (IP55).
Leistungsstarke LED-Beleuchtung (Beleuchtungsstärke ca. 750 Lux) im Zerwirkraum, feuchtigkeitsgeschützte LED-Lampe mit Bewegungsmelder im Kühlraum.
Elektroschnellheizer mit 2kW Heizleistung und integrierter Frostwächter-Funktion.
Platzsparend abklappbarer Zerwirktisch (1200 x 600 mm) mit besonders stabiler Tragkonstruktion sowie einer Arbeits- und Schneidfläche aus 20 mm starkem lebensmittelechtem Polyethylen HD sowie darüber befindliches Ablageboard (1200 mm) zur Lagerung von Zubehör.
Hochwertiges Handwaschbecken aus Edelstahl mit hochgezogener Rückwand und berührungsfreier Bedienung des Wasserhahns mittels Knietaster sowie integriertem Durchlauferhitzer (6,5 kW) im Unterschrank des Handwaschbeckens.
Komplette Hygieneausstattung mit Seifen- und Desinfektionsmittelspender aus Edelstahl an der Rückwand des Handwaschbeckens, Faltpapierspender aus Edelstahl, Papierkorb aus Edelstahldrahtgitter und hochwertigem Reinigungsset mit Schrubber, Abzieher und Handbürste sowie Schlauchanschluss (Kaltwasser) mit 5 m langem Reinigungsschlauch und Reinigungspistole aus lebensmittelechten Materialien.
Magnetisch befestigter Spender für Einmalhandschuhe in Kartonverpackung sowie magnetisch befestigter Magnetmesserhalter (flexible Positionierung).

Technische Daten:
* Schneelast bis 400 kg/m² Dachfläche
* Windlast bis Zone 4
* Gewicht: ca. 2,4 to
* Stromanschluss: 400V AC/16A/50Hz/3~/N/PE
* Leistungsaufnahme: 11 kW
* Wasseranschluss: 3/4"
* Abwasseranschluss: DN50

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **WILDMEISTER**
Kühlraum-Kapazität: 8 bis 10 Stück Rehwild bzw. 6 bis 10 Stück Sauen, Maße Innen (L x B x H): 3370/2250/1000 x 2230 x 2450 mm, Maße Außen (L x B x H): 4900 x 2390 x 3040 mm