



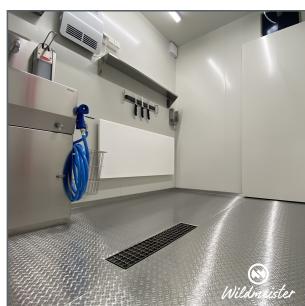
SAILER



SAILER WILDMEISTER

Kompakte Wildkammer mit Wildkühl- und Zerwirkraum und besonderen Eigenschaften

- + Absolut Werthaltig und Stabil
- + Geprüfte Statik und Standsicherheit
- + Hygienegerecht und leicht zu reinigen
- + Komplett Gesetz- und Regelkonform
- + Garantiert Lebensmittelzugelassen
- + Für Jäger optimierte Einrichtung



- * Raumauflösung innen getrennt in Zerwirkraum und Kühlraum, Kühlraum mit leistungsstarkem flächenmäßig integriertem und speziell für die Wildbretkühlung optimiertem Kälteaggregat (1,42 kW bei 32°C Außentemperatur, ausgelegt für bis zu 350 kg Wildbret, GSM-Modul verfügbar), inkl. Fernbedienung für Kühlaggregat im Zerwirkraum
- * Innen Isolierpaneelle (Stärke 80 mm) mit glatten Oberflächen ohne Sicken und hygienekonform versiegelte Innenfugen
- * Kühlraumtür mit Isolierstärke 80 mm, mit besonders glatter hygienischer Oberfläche, Blattkante als Griffkante und integriertem Rohrbahnaufsatzen
- * Außentür (Isolierstärke 65 mm) mit Dichtung und vierseitigem Türanschlag und PZ-Zylinder und integriertem Rohrbahnaufsatzen
- * äußerst massive Tragstruktur mit einem Tragrahmen aus feuerverzinkten Stahlprofilen mit seitlichen Aufnahmetaschen für das Anheben mittels Gabelstapler oder anderen Hubgeräten sowie Kranösen für die Positionierung mittels Mobilkran
- * begehbarer Dachkonstruktion aus verzinktem und beschichtetem Trapezblech mit Neigung nach hinten und Dachrinne sowie Fallstutzen aus Edelstahl
- * Vordach mit 1m Ausladung und leistungsstarker LED-Beleuchtung sowie Synchronwindenanlage (2 x 125 kg) mit Einweisblech und Breitscheid
- * Fassadenverkleidung aus speziellem UV- und wetterbeständigem Hochdruckschichtstoff in Holz-Optik
- * Zerwirkraum mit Fenster mit Isolierglasausführung, Drehkippschlag und Insektenbeschlag sowie feuchtigkeitsgesteuerter Lüftungsanlage mit selbstschließender Zuluftöffnung mit Insektenbeschlag, inklusive Insektenvernichter mit Stromgitter
- * Rohrbahnanlage in Metzgerqualität aus starkwandigen feuerverzinkten Stahlrohren und -profilen im Zerwirk- und im Kühlraum ausgelegt für Lasten bis 350 kg/lfm und Einzellasten bis 250 kg/Stück, im Zerwirkraum mit Hakenschutz sowie zwei Stopfern zum Spreizen
- * komplett dicht lasergeschweißter Fußboden aus Edelstahl 1.4301 mit Rutschhemmklassie R13, umlaufend 40 mm hochgezogen, mit dicht eingeschweißter Entwässerungsrinne aus Edelstahl mit integriertem Bodenablauf, leicht abnehmbarer Gitterrostabdeckung sowie entnehmbaren Sieb und Geruchsverschluss
- * Komplett verdeckte Elektroinstallation und Medienführung ohne Kabelkanäle mit

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0



feuchtigkeitgeschützter Unterverteilung mit Sicherungsautomaten und FI sowie feuchtigkeitgeschützten und reinigungsfreundlichen Steckdosen (IP55)
* Leistungsstarke LED-Beleuchtung (Beleuchtungsstärke ca. 750 Lux) im Zerwirkraum, feuchtigkeitgeschützte LED-Lampe mit Bewegungsmelder im Kühlraum
* Elektroschnellheizer mit 2kW Heizleistung und integrierter Frostwächter-Funktion
* platzsparend abklappbarer Zerwirktaisch (1200 x 600 mm) mit besonders stabiler Tragkonstruktion sowie einer Arbeits- und Schneidfläche aus 20 mm starkem lebensmittelechtem Polyethylen HD sowie darüber befindliches Ablageboard (1200 mm) zur Lagerung von Zubehör
* hochwertiges Handwaschbecken aus Edelstahl mit hochgezogener Rückwand und berührungsfreier Bedienung des Wasserhahns mittels Kniestaster sowie integriertem Durchlauferhitzer (3,7 kW) im Unterschrank des Handwaschbeckens
* komplette Hygieneausstattung mit Seifen- und Desinfektionsmittelspender aus Edelstahl an der Rückwand des Handwaschbeckens, Faltpapierspender aus Edelstahl, Papierkorb aus Edelstahldrahtgitter und hochwertigem Reinigungsset mit Schrubber, Abzieher und Handbürste sowie Schlauchanschluss (Kaltwasser) mit 5m Reinigungsschlauch und Reinigungspistole aus lebensmittelechten Materialien
* inklusive magnetisch befestigtem Spender für Einmalhandschuhe in Kartonverpackung sowie magnetisch befestigtem Magnetmesserhalter (flexible Positionierung)

Technische Daten:

Standsicherheitsnachweis: Schneelast bis 400 kg/m² Dachfläche, Windlast bis Zone 4

Gewicht: ca. 2,4 to

Stromanschluss: 400V AC/16A/50Hz/3~/N/PE

Leistungsaufnahme: 8 kW

Wasseranschluss: 3/4"

Abwasseranschluss: DN50

PRODUKTDATENS



Artikelnummer: **WILDMEISTER**

Kapazität Kühlraum: 8 bis 10 Stück Rehwild, 6 bis 10 Stück Sauen

Maße Innen (L x B x H): 3220/2200/1000 x 2100 x 2450 mm

Maße Außen (L x B x H): 4890 x 2380 x 2970 mm