SAILER

SAILER WILDMEISTER

Kompakte Wildkammer mit Wildkühl- und Zerwirkraum und besonderen Eigenschaften
+ Absolut Werthaltig und Stabil
+ Geprüfte Statik und Standsicherheit
+ Hygienegerecht und leicht zu reinigen
+ Komplett Gesetz- und Regelkonform
+ Garantiert Lebensmitteltauglich
+ Für Jäger optimierte Einrichtung

* Raumaufteilung innen getrennt in Zerwirkraum und Kühlraum, Kühlraum mit leistungsstarkem flächenbündig integriertem und speziell für die Wildbretkühlung optimiertem Kälteaggregat (1,42 kW bei 32°C Außentemperatur, ausgelegt für bis zu 350 kg Wildbret, GSM-Modul verfügbar), inkl. Fernbedienung für Kühlaggregat im Zerwirkraum
* Innen Isolierpaneele (Stärke 80 mm) mit glatten Oberflächen ohne Sicken und hygienekonform versiegelte Innenfugen
* Kühlraumtür mit Isolierstärke 80 mm, mit besonders glatter hygienischer Oberfläche, Blattkante als Griffkante und integriertem Rohrbahnaufsatz
* Außentür (Isolierstärke 65 mm) mit Dichtung und vierseitigem Türanschlag und PZ-Zylinder und integriertem Rohrbahnaufsatz
* äußerst massive Tragstruktur mit einem Tragrahmen aus feuerverzinkten Stahlprofilen mit seitlichen Aufnahmetaschen für das Anheben mittels Gabelstapler oder anderen Hubgeräten sowie Kranösen für die Positionierung mittels Mobilkran
* begehbare Dachkonstruktion aus verzinktem und beschichtetem Trapezblech mit Neigung nach hinten und Dachrinne sowie Fallstutzen aus Edelstahl
* Vordach mit 1m Ausladung und leistungsstarker LED-Beleuchtung sowie Synchronwindenanlage (2 x 125 kg) mit Einweisblech und Breitscheid
* Fassadenverkleidung aus speziellem UV- und wetterbeständigem Hochdruckschichtstoff in Holz-Optik
* Zerwirkraum mit Fenster mit Isolierglasausführung, Drehkippbeschlag und Insektenschutzgitter sowie feuchtigkeitsgesteuerter Lüftungsanlage mit selbstschließender Zuluftöffnung mit Insektenschutzgitter, inklusive Insektenvernichter mit Stromgitter
* Rohrbahnanlage in Metzgerqualität aus starkwandigen feuerverzinkten Stahlrohren und -profilen im Zerwirk- und im Kühlraum ausgelegt für Lasten bis 350 kg/lfm und Einzellasten bis 250 kg/Stück, im Zerwirkraum mit Hakenschutz sowie zwei Stoppern zum Spreizen
* komplett dicht lasergeschweißter Fußboden aus Edelstahl 1.4301 mit Rutschhemmklasse R13, umlaufend 40 mm hochgezogen, mit dicht eingeschweißter Entwässerungsrinne aus Edelstahl mit integriertem Bodenablauf, leicht abnehmbarer Gitterrostabdeckung sowie entnehmbaren Sieb und Geruchsverschluss
* Komplett verdeckte Elektroinstallation und Medienführung ohne Kabelkanäle mit

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0

feuchtigkeitsgeschützter Unterverteilung mit Sicherungsautomaten und FI sowie feuchtigkeitsgeschützten und reinigungsfreundlichen Steckdosen (IP55)
* Leistungsstarke LED-Beleuchtung (Beleuchtungsstärke ca. 750 Lux) im Zerwirkraum, feuchtigkeitsgeschützte LED-Lampe mit Bewegungsmelder im Kühlraum
* Elektroschnellheizer mit 2kW Heizleistung und integrierter Frostwächter-Funktion
* platzsparend abklappbarer Zerwirktisch (1200 x 600 mm) mit besonders stabiler Tragkonstruktion sowie einer Arbeits- und Schneidfläche aus 20 mm starkem lebensmittelechtem Polyethylen HD sowie darüber befindliches Ablageboard (1200 mm) zur Lagerung von Zubehör

* hochwertiges Handwaschbecken aus Edelstahl mit hochgezogener Rückwand und berührungsfreier Bedienung des Wasserhahns mittels Knietaster sowie integriertem Durchlauferhitzer (3,7 kW) im Unterschrank des Handwaschbeckens
* komplette Hygieneausstattung mit Seifen- und Desinfektionsmittelspender aus Edelstahl an der Rückwand des Handwaschbecken, Faltpapierspender aus Edelstahl, Papierkorb aus Edelstahldrahtgitter und hochwertigem Reinigungsset mit Schrubber, Abzieher und Handbürste sowie Schlauchanschluss (Kaltwasser) mit 5m Reinigungsschlauch und Reinigungspistole aus lebensmittelechten Materialien
* inklusive magnetisch befestigtem Spender für Einmalhandschuhe in Kartonverpackung sowie magnetisch befestigtem Magnetmesserhalter (flexible Positionierung)

Technische Daten:
Standsicherheitsnachweis: Schneelast bis 400 kg/m² Dachfläche, Windlast bis Zone 4
Gewicht: ca. 2,4 to
Stromanschluss: 400V AC/16A/50Hz/3~/N/PE
Leistungsaufnahme: 8 kW
Wasseranschluss: 3/4"
Abwasseranschluss: DN50

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **WILDMEISTER**
Kapazität Kühlraum: 8 bis 10 Stück Rehwild, 6 bis 10 Stück Sauen
Maße Innen (L x B x H): 3220/2200/1000 x 2100 x 2450 mm
Maße Außen (L x B x H): 4890 x 2380 x 2970 mm