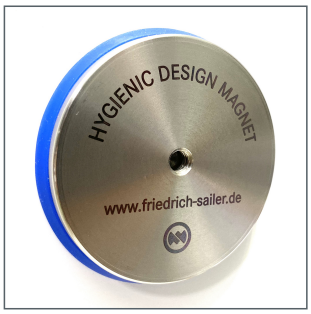
SAILER



HYGIENIC DESIGN MAGNET

GMP- und FDA-konforme Montage-Lösung zur einfachen, flexiblen und reversiblen Befestigung von verschiedenen Produkten wie Spendern, Haken, Behältern etc. an magnetisierbaren Untergründen wie Reinraum- und Paneelwänden, bewahrt die komplette Unversehrtheit der Wände und verhindert damit das Eindringen von Feuchtigkeit, das Austreten von Partikeln oder Druckverlust durch Undichtigkeit, speziell entwickelt für den Einsatz in Reinräumen, Lebensmittelbetrieben und der Pharmazie, sehr hohe Haftkraft durch leistungsstarkes internes Magnetsystem (Richtwert: ca. 10 kg je Magnet), Bitte beachten Sie: Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann die Haftkraft variieren. Wir übernehmen keine Haftung für beschädigte Materialien durch mangelnde Haftkraft und empfehlen, diese vorab zu testen. Gern beraten wir Sie hierzu.

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **HD_M**
Gehäuse aus Edelstahl 1.4301, Dichtkappe aus FDA-konformen Silikon (blau), Maße (Durchmesser x Höhe): 63,6 x 7,5 mm, mit zentralem Montage-Innengewinde M6

Artikelnummer: **HD_M_V**
Gehäuse aus Edelstahl 1.4301, Dichtkappe aus silikonfreiem Viton (schwarz), Maße (Durchmesser x Höhe): 63,6 x 7,5 mm, mit zentralem Montage-Innengewinde M6

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0