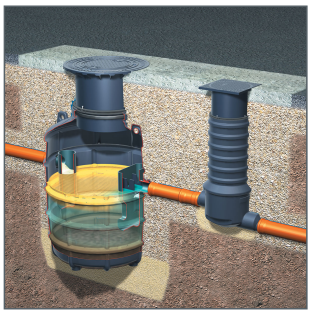
SAILER



FETTABSCHEIDER, ERDEINBAU, BAUFORM RUND

für organische Fette und Öle (nach Euro-Norm EN 1825 und DIN 4040), aus Polyethylen PE, zum Einbau ins Erdreich, mit integriertem Schlammfang, Aufsatzstück zum Höhen- und Niveauausgleich, Abdeckung aus GG Klasse B, geruchsdicht verschlossen, inklusive Aushebeschlüssel, frostfreie Tiefe 800 mm, Bauform: rund

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **FA_NG1ENE**
Nenngröße 1, Abwasserinhalt Schlammfang: 140 l, Abwasserinhalt Abscheider: 230 l, Fettspeicher: 70 l, Gewicht: 111 kg. Zulauf und Ablauf Größe: DN 100 (nach DIN 19537)

Artikelnummer: **FA_NG2ENE**
Nenngröße 2, Abwasserinhalt Schlammfang: 200 l, Abwasserinhalt Abscheider: 370 l, Fettspeicher: 120 l, Gewicht: 120 kg. Zulauf und Ablauf Größe: DN 100 (nach DIN 19537)

Artikelnummer: **FA_NG4ENE**
Nenngröße 4, Abwasserinhalt Schlammfang: 400 l, Abwasserinhalt Abscheider: 370 l, Fettspeicher: 160 l, Gewicht: 130 kg. Zulauf und Ablauf Größe: DN 100 (nach DIN 19537)

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0