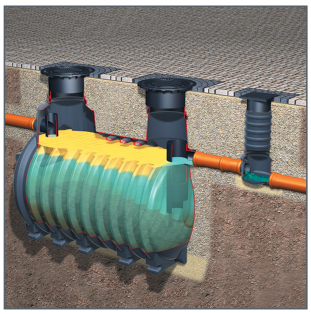
SAILER



FETTABSCHEIDER, ERDEINBAU, BAUFORM ZYLINDRISCH

für organische Fette und Öle (nach DIN EN 1825 und DIN 4040), aus Polyethylen PE-HD, zum Einbau ins Erdreich, mit integriertem Schlammfang, Aufsatzstück zum Höhen- und Niveauausgleich, Abdeckung aus GG Klasse B, geruchsdicht verschlossen, inklusive Aushebeschlüssel, frostfreie Tiefe 800 mm, Bauform: zylindrisch

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **FA_NG10ENE**
Nenngröße 10, Abwasserinhalt Schlammfang: 1000 l, Abwasserinhalt Abscheider: 1600 l, Fettspeicher: 400 l, Gewicht: 360 kg, Zulauf und Ablauf Größe: DN 150 (nach DIN 19537)

Artikelnummer: **FA_NG15ENE**
Nenngröße 15, Abwasserinhalt Schlammfang: 1500 l, Abwasserinhalt Abscheider: 2800 l, Fettspeicher: 600 l, Gewicht: 455 kg, Zulauf und Ablauf Größe: DN 200 (nach DIN 19537)

Artikelnummer: **FA_NG20ENE**
Nenngröße 20, Abwasserinhalt Schlammfang: 2000 l, Abwasserinhalt Abscheider: 3800 l, Fettspeicher: 800 l, Gewicht: 530 kg, Zulauf und Ablauf Größe: DN 200 (nach DIN 19537)

Artikelnummer: **FA_NG7ENE**
Nenngröße 7, Abwasserinhalt Schlammfang: 700 l, Abwasserinhalt Abscheider: 1100 l, Fettspeicher: 280 l, Gewicht: 305 kg, Zulauf und Ablauf Größe: DN 150 (nach DIN 19537)

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0